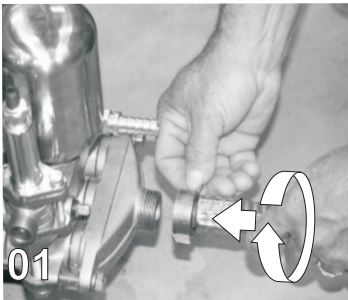
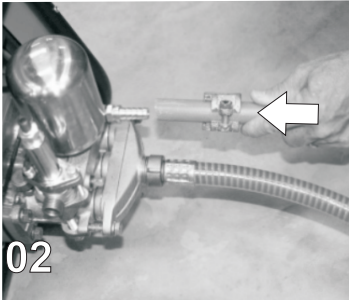


Colocando a Máquina em Funcionamento *(Preparando el Equipo para Funcionar)*

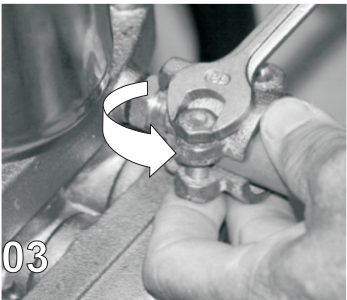
Pistola



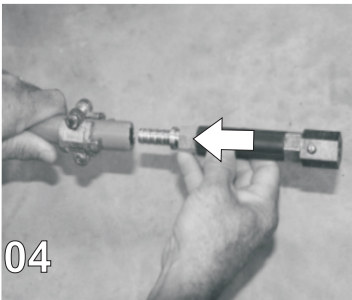
01. Conecte a mangueira de sucção a entrada de água na bomba. Rosqueie a porca até que o sistema esteja firme.
(Conecte la manguera de alimentación / succión en la entrada de agua de la bomba. Enrosque la tuerca hasta que el sistema este firme.)



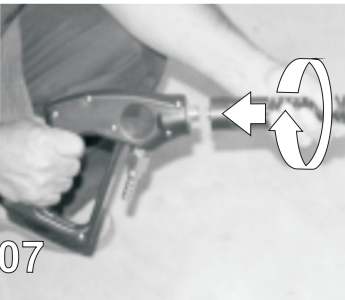
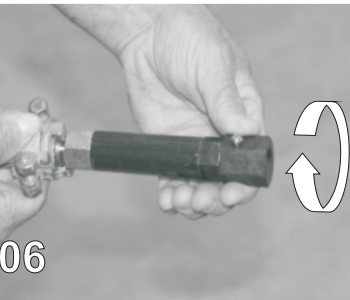
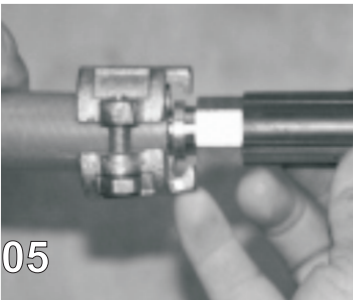
02. Encaixe uma das abraçadeiras a um dos lados da mangueira de alta vazão. Conecte a mangueira no espigão da bomba.
(Encaje una de las abrazaderas bi- partidas a uno de los lados de la manguera de alto caudal. Conecte la manguera en el niple de la bomba.)



03. Com um chave de boca (13mm) aperte os parafusos da abraçadeira até que os grampos prendam a mangueira de alta vazão ao espigão de saída de água.
(Con una llave fija de 13 mm, apriete los tornillos de la abrazadera hasta que las grampas sujeten la manguera de alto caudal al niple de salida de agua.)



Encaixe a segunda abraçadeira na outra extremidade da mangueira. Conecte o espigão do bico esguicho na mangueira (04). Com uma chave de boca (13mm), aperte os parafusos da abraçadeira até que os grampos fixem a mangueira de alta vazão ao espigão do bico (05). Gire a ponta do bico para variar entre o jato concentrado ou jato leque (06).
(Encaje la segunda abrazadera bi-partida al otro extremo de la manguera. Conecte el niple del pico en la manguera 04. Con una llave fija de (13 mm), apriete los tornillos de la abrazadera hasta que las grampas fijen la manguera de alto caudal al niple del pico (05). Gire la punta del pico para variar entre chorro concentrado o abanico.(06)).



Na Brutus Mov, conecte a lança ao terminal da pistola (07). Encaixe a abraçadeira na mangueira. Em seguida, conecte-os ao espigão da pistola. Com uma chave de boca (13mm) aperte os parafusos da abraçadeira até fixar os grampos no canal do espigão (08).
(En la Brutus Mov, conecte la lanza en el terminal de la pistola (07). Encaje la abrazadera bi-partida en la manguera. Seguidamente, contéctelos al niple de la pistola. Con un destornillador de (13 mm), apriete los tornillos de la abrazadera hasta fijar las grampas en el canal del niple (08).)



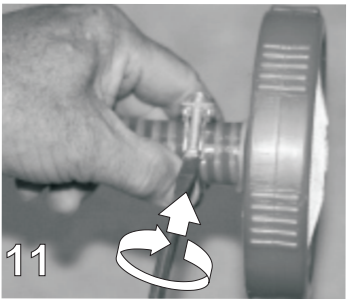
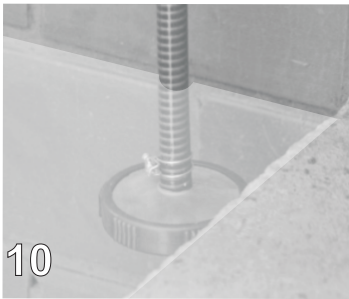
Alimentação de água *(Alimentacion)*

Ligando a máquina (Brutus Mov) *(Encendiendo la ma máquina)*

Montagem da alavanca (Brutus Mov) *(Montaje de la palanca)*



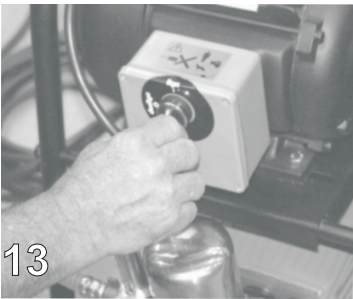
Prefira sempre a alimentação por gravidade de caixas d'água (09). Caso precise succionar água de um tambor, ou sistema, utilize sempre o filtro poço (10). Lembre-se de respeitar a altura máxima de sucção!
(Se recomienda siempre agua de alimentación de tanque de agua por gravedad (09). En caso que precise succionar agua de un tambor ó cisterna , utilice siempre un filtro de pozo (10). Acuérdesse de respetar la altura máxima de succión.)



11. No uso de filtro poço, conecte-o a extremidade da mangueira de sucção prendendo com uma abraçadeira para que não se solte.
(Si utiliza filtro de pozo, conéctelo en la extremidad de la manguera de succión , sujetándolo con una abrazadera para evitar que se suelte.)



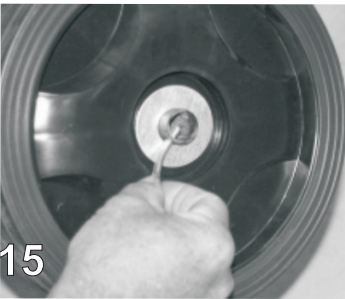
12. Conecte o plugue elétrico à tomada de sua rede elétrica, de acordo com a tensão da máquina;
(Conecte el enchufe en el toma de la red eléctrica, de acuerdo con la tensión de la máquina.)



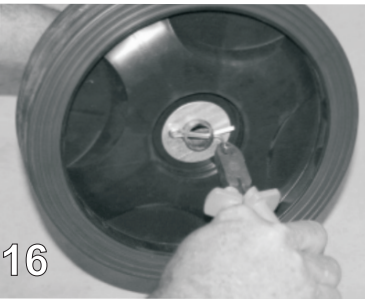
13. Ligue a máquina acionando o interruptor (Brutus Mov).
(Encienda la máquina accionando el interruptor(Brutus Mov))



14. Encaixe as rodas e as arruelas no eixo.
(Coloque las ruedas y las arandelas en el eje.)



15. Insira o pino-trava no eixo. Para facilitar a entrada, entorte o pino usando um alicate ou martelo.
(Coloque el perno traba en el eje. Para facilitar la entrada, retuerza el perno utilizando una pinza o un martillo.)



16. Utilize um alicate para entortar as pontas do pino-trava fixando a roda ao eixo. Coloque a calota na roda.
(Utilice una pinza para doblar las puntas del perno traba, fijando bien la rueda en el eje. Coloque la taza en la rueda.)

Montagem da alavanca (Brutus Mov) *Montaje de la palanca*



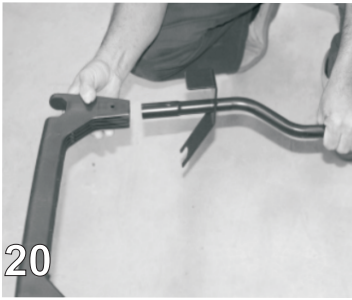
17. Encaixe o conjunto do eixo nos furos oblongos do chassi.
(Coloque el conjunto del eje en los agujeros ovalados del chasis.)



18. Fixe o conjunto do eixo no chassi utilizando arruelas e porcas sextavadas M8. Lembre-se de não apertar totalmente as porcas.
(Fije el conjunto del eje en el chasis utilizando las arandelas y tuercas (M8) . Recuerde no apretar totalmente las tuercas.)



19. Fixe as guias superiores da alavanca utilizando arruelas e porcas sextavadas M8. Lembre-se de não apertar totalmente as porcas.
(Fije las guias superiores de la palanca utilizando arandelas y tuercas (M8) . Recuerde no apretar totalmente las tuercas)



20. Encaixe na alça as hastes esquerda e direita da alavanca.
(Encaje en la manija, las astas izquierda y derecha de la palanca.)



Colocar os parafusos na alça (21). Do lado contrário coloque a arruela e a porca e com a ajuda de uma chave de fenda cruzada e uma chave de boca (10mm) aperte as porcas. (22).



Coloque os tornillos en la manija(21) Del lado contrario, coloque la arandela y la tuerca.Con la ayuda de un destornillador Y una llave fija de 10mm , apriete las tuercas.)(22)



23. Encaixe o conjunto da alavanca na guia superior, até alcançar o conjunto do eixo.
(Encaje el conjunto de la palanca en la guía superior, hasta alcanzar el conjunto del eje.)

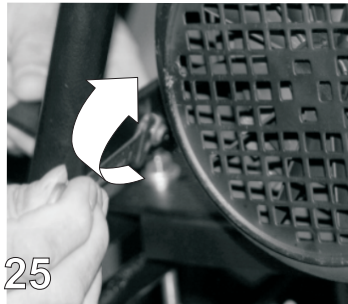


24. Encaixe, e gire, os manipulós na furações fixando as hastes da alavanca e o conjunto do eixo até que estejam bem fixos.
24. Encaje y gire los manipulós en los agujeros, fijando las astas de la palanca y el conjunto del eje

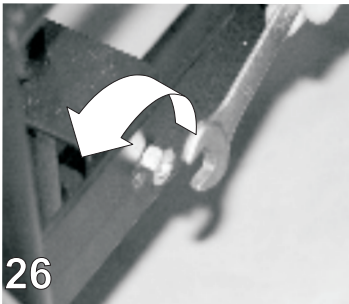
Montagem da alavanca (Brutus Mov) *(Montaje de la palanca)*

Brutus Mov 1100/1900

Brutus FX 1100/1900




Com uma chave (13mm), aperte as porcas das guias superiores (25). Faça o mesmo com as porcas do conjunto do eixo (26) dando o aperto final.



(Con una llave de (13mm), apriete las tuercas de las guias superiores (25) Haga lo mismo con las tuercas del conjunto de los ejes (26) dando el apriete final.)





Marca de Profissional

Fesnomaq Industria de Máquinas S/A
Rua Francisco Dal Negro, 3400
CEP 83025-320 - Colônia Rio Grande
São José dos Pinhais - Paraná - Brasil
Tel.: (41) 2102-0300 / Fax: (41) 2102 - 0334
CNPJ 06.337.280/0001-04

www.wap.ind.br